

Informativa sulle trattative per il 2° biennio economico del CCNL Federlegno Arredo

Mercoledì 22 c.m. si è tenuto l'incontro con Federlegno sul rinnovo del Biennio economico del CCNL.

Dopo i precedenti incontri, abbiamo finalmente registrato la volontà della controparte, naturalmente tutta da verificare nei fatti, di formulare una proposta economica che si avvicini sensibilmente alle nostre richieste (*€ 83.00 al 3° livello*).

La controparte, anche per una esigenza di confronto con la propria delegazione plenaria e per un più completo calcolo dei costi contrattuali a regime, ha proposto di aggiornare l'incontro a ***Mercoledì 15 marzo 2006 alle ore 11.00, presso la sede di Federlegno a Milano in Foro Buonaparte, 65.***

La delegazione sindacale, unitamente alle Segreterie Nazionali, ribadendo le posizioni già esplicitate nelle precedenti sessioni negoziali, ritiene che il prossimo incontro possa e debba essere decisivo al fine di una conclusione positiva della trattativa.

Comunichiamo inoltre, che il 21 c.m. si è insediato il gruppo di lavoro FeNEAL FILCA FILLEA, deciso a suo tempo dalle Commissioni Nazionali, sulla modifica dell'inquadramento professionale del CCNL Federlegno Arredo.

Il gruppo di lavoro, anche in previsione della riunione della Commissione Paritetica prevista per il 28 c.m., ha valutato come fosse opportuno rappresentare le idee e lo spirito della riforma dell'inquadramento, incentrato sulle proposte sindacali già avanzate nella fase di rinnovo del presente CCNL.

Si è poi convenuto, che non appena verrà costruita una bozza di proposta sul nuovo inquadramento professionale, la stessa verrà discussa nelle Commissioni Nazionali al fine di poter formalizzare una posizione sindacale da illustrare alla controparte, in sede di commissione bilaterale.

Infine, così come previsto sin dal precedente incontro con Federlegno, alleghiamo alla presente l'intesa firmata il 22 c.m. sui profili formativi che consentono l'applicazione dell'accordo sul "apprendistato professionalizzante", realizzato il 21.12.2005.

La formulazione dei suddetti profili formativi è da ritenersi transitoria perché si è convenuto che il costituendo CNPLA debba formulare un quadro di profili formativi più completo e articolato.

Inoltre, gran parte delle Regioni, anche tra quelle che hanno legiferato in tema di apprendistato, non ha varato alcun quadro normativo sui profili formativi.

Ricordiamo tuttavia che, pur in presenza di profili formativi varati dalle singole Regioni, la legge prevede che la contrattazione abbia una prevalenza di applicazione ; ciò significa, e per questo vi chiediamo di fare opportune verifiche, che le imprese che applicano il CCNL Federlegno possono applicare i profili formativi allegati, anche in presenza di altri profili autonomamente decisi dalle Regioni. Pertanto, anche per “aiutare” le Amministrazioni Regionali che non hanno ancora provveduto, vi invitiamo ad inoltrare agli Assessorati preposti gli allegati profili, applicabili ovviamente per il settore Legno Mobile Arredamento.

Protocollo sui Profili apprendistato professionalizzante (integrazione dell'Accordo 21.12.2005)

Addì 22 febbraio 2006 in Milano presso la Sede di Federlegno Arredo fra le sottoindicate Organizzazioni sindacali viene sottoscritto il presente Protocollo in attuazione ed integrazione dell'intesa 21.12.2005 in materia di apprendistato professionalizzante.

Le parti

- preso atto di quanto previsto al primo, secondo, terzo comma del paragrafo “formazione” della citata intesa,
- condividendo l'opportunità di dar corso all'inserimento di lavoratori la cui formazione è disciplinata dalla citata intesa,

definiscono in allegato i profili formativi base che consentono di dare immediata attuazione a quanto previsto dalla disciplina sull'apprendistato professionalizzante, ove non siano già intervenute discipline regionali accettate alla data odierna.

Le parti convengono che i profili formativi allegati costituiscono elemento attuativo di immediato riferimento, ferma restando la possibilità che le organizzazioni territoriali delle parti stipulanti il presente Protocollo possano comunicare al CNPLA integrazioni e/o precisazioni, integrazioni e/o precisazioni che verranno poi sottoposte per la valutazione di conformità all'organismo tecnico bilaterale nazionale incaricato delle proposte sull'inquadramento.

Letto e sottoscritto

Feneal Uil

Filca Cisl

Fillea Cgil

Federlegno Arredo

LAVORAZIONE LEGNO: Addetto alle lavorazioni del legno

ANNO I	
Lavorare nel settore del legno: conoscenze di base- Il sistema impresa	4 ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze di base - L'organizzazione del laboratorio	4 ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze di base - Il materiale legno	8 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Norme generali di comportamento	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - I dispositivi di protezione individuale	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - L'igiene nel luogo di lavoro	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Qualità nella produzione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Prescrizioni operative per la fabbricazione, il montaggio e l'installazione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Sicurezza e responsabilità da prodotto	4 ore
Utilizzare gli intonaci e gli stucchi - Gli intonaci e gli stucchi	8 ore
Utilizzare gli intonaci e gli stucchi - Turapori ed appretti	4 ore
Effettuare la pomiciatura e la levigazione	16 ore
Applicare i procedimenti di pulizia e lucidatura - Prodotti per pulire e lucidare	4 ore
Valutazione conclusiva primo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO II	
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - Il mobile: cenni storici	4 Ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - I semilavorati	8 Ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - Lettura del disegno tecnico	8 Ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - I documenti di lavoro	8 Ore
Applicare in azienda gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Dispositivi di sicurezza delle macchine utensili	8 Ore
Applicare in azienda gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Utilizzo delle macchine utensili	8 Ore
Effettuare operazioni di finitura e coloritura - Tintura e coloritura	8 Ore
Effettuare operazioni di finitura e coloritura - Sostanze coloranti	8 Ore
Effettuare operazioni di finitura e coloritura - Procedimenti pratici di colorazione del legno	8 Ore
Effettuare operazioni di finitura e coloritura - Imitazione di legni pregiati	4 Ore
Valutazione conclusiva secondo anno	4 Ore
Totale ore	76 ore

ANNO III	
Lavorare nel settore del legno - Comprensione e analisi delle problematiche	20 Ore
Applicare i principi di funzionamento degli impianti presenti in azienda in base alle norme di sicurezza vigenti	14 ore
Effettuare il controllo delle lavorazioni	8 ore
Verniciare il legno	34 ore
Valutazione conclusiva terzo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

LAVORAZIONE LEGNO: Addetto alla produzione dei mobili

ANNO I	
Lavorare nel settore del legno: conoscenze di base - Il sistema impresa	4 ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze di base - L'organizzazione del laboratorio	4 ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze di base - Il materiale legno	8 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Norme generali di comportamento	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - I dispositivi di protezione individuale	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - L'igiene nel luogo di lavoro	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Qualità nella produzione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Prescrizioni operative per la fabbricazione, il montaggio e l'installazione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Sicurezza e responsabilità da prodotto	4 ore
Esaminare ed utilizzare gli attrezzi da lavoro e le macchine utensili - Gli attrezzi da lavoro	4 ore
Esaminare ed utilizzare gli attrezzi da lavoro e le macchine utensili - Le macchine utensili	12 ore
Esaminare ed utilizzare gli attrezzi da lavoro e le macchine utensili - Attrezzaggio e manutenzione delle macchine utensili	8 ore
Acquisire le metodologie di lavorazione del mobile - I processi di lavorazione	8 ore
Valutazione conclusiva primo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO II	
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - Il mobile: cenni storici	4 ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - I semilavorati	8 ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - Lettura del disegno tecnico	8 ore
Lavorare nel settore del legno: conoscenze avanzate - I documenti di lavoro	8 ore
Applicare in azienda gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Dispositivi di sicurezza delle macchine utensili	4 ore
Applicare in azienda gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Utilizzo delle macchine utensili	4 ore
Interpretare le istruzioni CAD-CAM ed eseguire lavorazioni alle macchine CNC - Le istruzioni CAD-CAM	16 ore
Interpretare le istruzioni CAD-CAM ed eseguire lavorazioni alle macchine CNC - Le macchine CNC	8 ore
Utilizzare le tecniche di incollaggio e di unione - Le colle e le tecniche di incollaggio	4 ore
Utilizzare le tecniche di incollaggio e di unione - Le tecniche di unione	4 ore
Utilizzare le tecniche di incollaggio e di unione - Le calettature	4 ore
Valutazione conclusiva secondo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO III	
Lavorare nel settore del legno : comprensione e analisi delle problematiche	20 ore

Applicare i principi di funzionamento degli impianti presenti in azienda in base alle norme di sicurezza vigenti	12 ore
Effettuare il controllo delle lavorazioni	8 ore
Costruire il mobile	32 ore
Valutazione conclusiva terzo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

Totale ore	76 ore
------------	--------

LAVORAZIONE LEGNO: Addetto alla produzione di imbottiti

ANNO I	
Lavorare nel settore dell'imbottito: conoscenze di base - Il sistema impresa	4 ore
Lavorare nel settore dell'imbottito: conoscenze di base - L'organizzazione del laboratorio	4 ore
Lavorare nel settore dell'imbottito: conoscenze di base - I materiali	8 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Norme generali di comportamento	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - I dispositivi di protezione individuale	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - L'igiene nel luogo di lavoro	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità	8 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Sicurezza e responsabilità da prodotto	4 ore
Esaminare ed utilizzare gli attrezzi da lavoro e le macchine utensili - Gli attrezzi da lavoro	4 ore
Esaminare ed utilizzare gli attrezzi da lavoro e le macchine utensili - Le macchine utensili	12 ore
Esaminare ed utilizzare gli attrezzi da lavoro e le macchine utensili - Attrezzaggio e manutenzione delle macchine utensili dell'imbottito	8 ore
Acquisire le metodologie di lavorazione dell'imbottito - I processi di lavorazione	8 ore
Valutazione conclusiva primo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO II	
Lavorare nel settore dell'imbottito: conoscenze avanzate – l'imbottito: cenni storici	4 ore
Lavorare nel settore dell'imbottito: conoscenze avanzate - I semilavorati	8 ore
Lavorare nel settore dell'imbottito: conoscenze avanzate - I documenti di lavoro	8 ore
Applicare in azienda gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Dispositivi di sicurezza delle macchine utensili	4 ore
Applicare in azienda gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Utilizzo delle macchine utensili	4 ore
Interpretare le istruzioni CAD-CAM ed eseguire lavorazioni alle macchine CNC - Le istruzioni CAD-CAM	10 ore
Interpretare le istruzioni CAD-CAM ed eseguire lavorazioni alle macchine CNC - Le macchine CNC	6 ore
Utilizzare le tecniche di incollaggio e di unione - Le colle e le tecniche di incollaggio	4 ore
Conoscenza dei materiali di rivestimento	8 ore
Conoscenza dei materiali di imbottitura	8 ore
Tecniche di taglio	4 ore
Tecniche di cucito	4 ore
Valutazione conclusiva secondo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO III	
Lavorare nel settore dell'imbottito : comprensione e analisi delle problematiche	20 ore
Applicare i principi di funzionamento degli impianti presenti in azienda in base alle	12 ore

norme di sicurezza vigenti	
Effettuare il controllo delle lavorazioni	8 ore
Costruire l'imbottito	32 ore
Valutazione conclusiva terzo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

LAVORAZIONE LEGNO: Addetto alle lavorazioni di manufatti in legno per l'edilizia e la cantieristica

ANNO I	
Utilizzare le materie prime di lavorazione- I legnami da lavorazione	12 ore
Utilizzare le materie prime di lavorazione- Le colle e le vernici utilizzati in azienda	12 ore
Utilizzare attrezzi e macchine per la lavorazione a mano - Attrezzi per le lavorazioni a mano	8 ore
Utilizzare attrezzi e macchine per la lavorazione a mano - Macchine portatili per la lavorazione a mano	12 ore
Leggere e interpretare il disegno tecnico esecutivo - Rappresentazione e simbologia dei disegni esecutivi	8 ore
Leggere e interpretare il disegno tecnico esecutivo - La lettura e l'interpretazione di un disegno esecutivo	8 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Norme generali di comportamento	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - I dispositivi di protezione individuale	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - L'igiene nel luogo di lavoro	4 ore
Valutazione conclusiva primo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO II	
Utilizzare i parametri di lavorazione - Utilizzare correttamente parametri tecnici e tecnologici	8 ore
Utilizzare i parametri di lavorazione - Parametri e grandezze tecnologiche nel settore legno	12 ore
Operare all'interno di processi di produzione a mano e a macchina - Processi produttivi a componente manuale	12 ore
Operare all'interno di processi di produzione a mano e a macchina - Processi produttivi tramite macchine e sistemi	12 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Qualità nella produzione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Prescrizioni operative per la fabbricazione, il montaggio e l'installazione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Sicurezza e responsabilità da prodotto	4 ore
Attuare comportamenti sicuri in produzione - La sicurezza alle macchine utensili	8 ore
Attuare comportamenti sicuri in produzione - La sicurezza negli impianti	8 ore
Valutazione conclusiva secondo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO III	
Lavorare nel settore del legno : comprensione e analisi delle problematiche	20 ore
Applicare i principi di funzionamento degli impianti presenti in azienda in base alle Norme di sicurezza vigenti	12 ore
Effettuare il controllo delle lavorazioni	8 ore
Utilizzare Strumenti di supporto avanzati alla produzione	16 ore
Utilizzare sistemi automatizzati nella produzione	16 ore

Valutazione conclusiva terzo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

LAVORAZIONE LEGNO: Addetto alla produzione di semilavorati in legno

ANNO I	
Utilizzare le materie prime di lavorazione - I legnami da lavorazione	12 ore
Utilizzare le materie prime di lavorazione - Le colle e le vernici utilizzati in azienda	12 ore
Utilizzare attrezzi e macchine per la lavorazione a mano - Attrezzi per le lavorazioni a mano	8 ore
Utilizzare attrezzi e macchine per la lavorazione a mano - Macchine portatili per la lavorazione a mano	12 ore
Leggere e interpretare il disegno tecnico esecutivo - Rappresentazione e simbologia dei disegni esecutivi	8 ore
Leggere e interpretare il disegno tecnico esecutivo - La lettura e l'interpretazione di un disegno esecutivo	8 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - Norme generali di comportamento	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - I dispositivi di protezione individuale	4 ore
Adottare comportamenti atti a garantire la sicurezza nel luogo di lavoro - L'igiene nel luogo di lavoro	4 ore
Valutazione conclusiva primo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO II	
Utilizzare i parametri di lavorazione - Utilizzare correttamente parametri tecnici e tecnologici	8 ore
Utilizzare i parametri di lavorazione - Parametri e grandezze tecnologiche nel settore legno	12 ore
Operare all'interno di processi di produzione a mano e a macchina - Processi produttivi a componente manuale	12 ore
Operare all'interno di processi di produzione a mano e a macchina - Processi produttivi tramite macchine e sistemi	12 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Qualità nella produzione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Prescrizioni operative per la fabbricazione, il montaggio e l'installazione	4 ore
Attuare le prescrizioni dettate dal Piano della qualità - Sicurezza e responsabilità da prodotto	4 ore
Attuare comportamenti sicuri in produzione - La sicurezza alle macchine utensili	8 ore
Attuare comportamenti sicuri in produzione - La sicurezza negli impianti	8 ore
Valutazione conclusiva secondo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

ANNO III	
Lavorare nel settore del legno : comprensione e analisi delle problematiche	20 ore
Applicare i principi di funzionamento degli impianti presenti in azienda in base alle norme di sicurezza vigenti	12 ore
Effettuare il controllo delle lavorazioni	8 ore
Utilizzare Strumenti di supporto avanzati alla produzione	16 ore
Utilizzare sistemi automatizzati nella produzione	16 ore
Valutazione conclusiva terzo anno	4 ore
Totale ore	76 ore

LA FORMAZIONE TRASVERSALE

PERCORSO PRIMO ANNO

Accoglienza e definizione del progetto formativo	Ore
L'apprendista e la normativa in materia di lavoro, apprendistato e pari opportunità	Ore
Igiene e sicurezza sul lavoro	Ore
Economia e organizzazione aziendale: l'apprendista e l'azienda in cui lavora	Ore
La comunicazione e il rapporto dell'apprendista con i colleghi di lavoro in azienda	Ore
Totale ore	44 ore

PERCORSO SECONDO ANNO

Accoglienza e definizione progetto formativo	Ore
Aggiornamento sulla legislazione del lavoro	Ore
Aggiornamento su igiene e sicurezza sul lavoro	Ore
Norme base di primo soccorso	Ore
La comunicazione mediata	Ore
La comunicazione e il rapporto dell'apprendista con clienti e fornitori	ore
Totale ore	44 ore

PERCORSO TERZO ANNO

Accoglienza e definizione progetto formativo	Ore
Aggiornamento sulla legislazione del lavoro	Ore
Aggiornamento su igiene e sicurezza sul lavoro	Ore
Gestione economica e contabile dell'impresa	Ore
Gestire una piccola impresa (Orientamento all'impresa)	Ore
Totale ore	44 ore

PERCORSO QUARTO ANNO

Accoglienza e definizione progetto formativo	Ore
Aggiornamento sulla legislazione del lavoro	Ore
Aggiornamento su igiene e sicurezza sul lavoro	Ore
Gestire il credito al consumo	Ore
Gestire risparmio, previdenza ed assicurazioni	Ore
La comunicazione mediata (16 ore)	Ore
Totale ore	44 ore

PERCORSO QUINTO ANNO

Accoglienza e definizione progetto formativo	Ore
Aggiornamento sulla legislazione del lavoro	Ore
Aggiornamento su igiene e sicurezza sul lavoro	Ore
Diagnosticare e risolvere problemi	Ore
Gestire conflitti e criticità	Ore
Totale ore	44 ore

Addetto alla manutenzione mezzi di trasporto

Figure professionali: elettrauto
autoriparatore
carrozziere
gommista

Area di attività: L'operatore è in grado, con l'ausilio di disegni o guide tecniche, di smontare, rimontare e revisionare gruppi propulsori - organi di trasmissione/direzione, impianti elettrici e componenti elettroniche di mezzi di trasporto, effettuando controlli e regolazioni anche con strumenti diagnostici informatici; inoltre è in grado di intervenire per ripristinare o sostituire parti della scocca e della carrozzeria degli stessi automezzi

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscere le caratteristiche del settore di appartenenza dell'apprendista e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione
- Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra i diversi sub-settori merceologici in una logica di filiera
- Conoscere il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento, le procedure previste dal S.Q.A.
- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica di pertinenza
- Conoscere le caratteristiche tecnologiche dei materiali
- Saper scegliere e acquisire il materiale necessario
- Saper effettuare interventi sui differenti impianti degli automezzi
- Saper emettere una diagnosi in base ad un esame metodico delle anomalie
- Essere in grado di decidere il metodo di riparazione ed effettuare le riparazioni sulla base dell'ordine dei lavori
- Saper valutare il livello di usura e l'idoneità residua dei pezzi di ricambio
- Saper effettuare interventi di manutenzione ordinaria compresa la messa a punto, la riparazione e la sostituzione di tutti i pezzi di ricambio necessari
- Saper effettuare la messa a punto e la sostituzione di tutte le componenti
- Saper installare accessori che rientrano nell'ambito delle ordinarie mansioni del riparatore
- Saper effettuare piccoli interventi di verniciatura
- Saper registrare i dati tecnici relativi al processo lavorativo ed ai risultati
- Conoscere ed usare gli strumenti, le attrezzature e i sistemi di controllo, con particolare riferimento alla strumentazione elettronica ed informatica
- Saper utilizzare lo strumento informatico per la stesura della documentazione necessaria
- Conoscere e saper usare gli strumenti di misura, verifica e di controllo
- Conoscere ed applicare la normativa antinfortunistica riferita al ruolo
- Conoscere le norme e le procedure per prevenire comportamenti che danneggiano l'ambiente
- Conoscere le innovazioni di processo di prodotto e di contesto

Addetto alla gestione della produzione

Figure di riferimento:

- programmatore di produzione
- metodista di lavorazioni meccaniche

Area di attività: L'addetto segue ed organizza il processo produttivo, sulla base del programma di produzione; ottimizza i flussi e l'intero ciclo di produzione e sceglie la soluzione organizzativa ottimale anche mediante la rilevazione diretta dei tempi di lavorazione al fine del miglioramento della modalità di esecuzione, intervenendo in caso di anomalie e collaborando per la definizione dei cicli e delle attrezzature occorrenti

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscere le caratteristiche del settore di appartenenza dell'apprendista e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione
- Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra i diversi sub-settori merceologici in una logica di filiera
- Conoscere il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento, le procedure previste dal S.Q.A.
- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica di pertinenza: disegno di insieme e dei particolari, distinta base tecnica, ciclo di lavorazione, scheda controllo qualità.
- Conoscere ed applicare gli elementi di base della tecnologia meccanica e della meccanica delle macchine e conoscere le principali caratteristiche della componentistica degli impianti
- Essere in grado di collaborare nella preparazione dei programmi per MUCN anche con utilizzo di sistemi CAM
- Saper compilare la distinta base ed assegnare la codifica
- Essere in grado di collaborare a individuare eventuali soluzioni organizzative e tecniche diverse in caso di difficoltà
- Saper interagire con la Progettazione e la Programmazione e con gli operatori addetti all'automazione e all'informatizzazione del lavoro
- Essere in grado di collaborare alla compilazione del ciclo di lavoro
- Saper utilizzare lo strumento informatico per la stesura della documentazione necessaria
- Conoscere ed applicare la normativa antinfortunistica riferita al ruolo
- Conoscere le norme e le procedure per prevenire comportamenti che danneggiano l'ambiente
- Conoscere le innovazioni di prodotto, di processo e di contesto

Addetto all'ufficio tecnico e progettazione

Figure professionali: addetto lucidi e trascrizione disegni al CAD
disegnatore e lucidista particolarista
modellista in legno (prototipizzazione per la carrozzeria)

Area di attività: L'addetto, sulla base di indicazioni o con riferimento a schemi esistenti, esegue disegni costruttivi meccanici o elettrici con l'ausilio di stazioni computerizzate di sistemi CAD, definendo dimensioni, quote, materiali, tolleranze anche attraverso la costruzione di modelli; prepara la distinta dei materiali, attraverso l'elaborazione di programmi automatici necessari all'esecuzione dei cicli lavorativi, intervenendo anche durante la loro messa a punto

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscere le caratteristiche del settore di appartenenza dell'apprendista e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione
- Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra i diversi sub-settori merceologici in una logica di filiera
- Conoscere il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento, le procedure previste dal S.Q.A.
- Conoscere la normativa di settore
- Leggere ed interpretare progetti e schemi logici e la documentazione tecnica relativa
- Conoscere le tecnologie meccanica e/o elettrica e/o elettronica
- Conoscere e realizzare il disegno tecnico meccanico e/o elettrico e/o elettronico con strumenti tradizionali e con l'utilizzo di sistemi CAD; rappresentare, attraverso una codifica completa, le caratteristiche sulla natura, sulla geometria e sulle dimensioni del/dei componente disegnato
- Essere in grado di garantire la trasferibilità delle informazioni tra utenti diversi e favorire l'integrazione del disegno-progetto con le altre fasi del processo produttivo
- Saper utilizzare lo strumento informatico per la stesura della documentazione necessaria
- Conoscere ed applicare la normativa antinfortunistica riferita al ruolo
- Conoscere le innovazioni di processo di prodotto e di contesto

Addetto al controllo ed al collaudo di qualità

Figure professionali: Collaudatore
Addetto prove di laboratorio
Addetto sala prove
Operatore di laboratorio
Addetto controllo qualità

Area di attività: L'addetto interagisce sia esternamente che all'interno dell'azienda con le altre funzioni quali la produzione e l'ufficio tecnico, e' in grado di verificare che il prodotto sia conforme ai requisiti richiesti, è in grado di verificare la fattibilità in base a standard qualitativi di accettabilità, controlla il processo produttivo utilizzando strumentazioni e prove di laboratorio.

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscere le caratteristiche del settore di appartenenza dell'apprendista e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione
- Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra i diversi sub-settori merceologici in una logica di filiera
- Conoscere il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento, le procedure previste dal S.Q.A.
- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica di pertinenza
- Conoscere le caratteristiche tecnologiche dei materiali
- Saper utilizzare la metodologia e la strumentazione adeguata per effettuare il collaudo, comprese le prove meccaniche e di funzionalità, in riferimento a quanto richiesto dalla scheda controllo qualità
- Conoscere ed applicare i metodi per le verifiche di conformità del prodotto finito o semilavorato
- Saper verificare le schede di autocontrollo pervenute dalla Produzione-
- Conoscere ed usare la documentazione tecnica per registrare le fasi del lavoro ed i risultati
- Conoscere i metodi, le tecniche e gli strumenti di controllo e collaudo
- Conoscere e saper utilizzare gli strumenti di misura manuali e computerizzati
- Saper utilizzare lo strumento informatico per la stesura della documentazione necessaria
- Conoscere ed applicare la normativa antinfortunistica riferita al ruolo
- Conoscere le norme e le procedure per prevenire comportamenti che danneggiano l'ambiente
- Conoscere la normativa internazionale sulla certificazione di qualità e le procedure relative alla gestione degli strumenti
- Conoscere le innovazioni di prodotto, di processo e di contesto

Addetto ai servizi logistici

Figure professionali: imballatore
conduttore mezzi di trasporto
imbragatore magazziniere

Area di attività: L'addetto, grazie alla conoscenza del processo produttivo, collabora nella gestione del flusso delle materie prime, dei semilavorati e del prodotto finito, anche attraverso sistemi informatici interni; è in grado di provvedere alla gestione delle materie prime, dei semilavorati e del prodotto finito, ed alla loro movimentazione, attraverso sistemi automatizzati o con automezzi di diversa natura per lo spostamento ed il trasporto del materiale; è in grado di eseguire la manutenzione ordinaria dei mezzi utilizzati

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscere le caratteristiche del settore di appartenenza dell'apprendista e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione
- Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra i diversi sub-settori merceologici in una logica di filiera
- Conoscere il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento, le procedure previste dal S.Q.A.
- Saper definire la movimentazione interna di grezzi, semilavorati, commerciali, prodotti finiti, sulla base della convenienza economica
- Saper definire i magazzini: accettazione, semilavorati, finiti, materie ausiliarie alla produzione,
- Saper scegliere i mezzi da utilizzare per movimentare ed immagazzinare i prodotti
- Saper curare lo spostamento dei materiali anche attraverso l'uso delle macchine
- Saper effettuare la manutenzione ordinaria dei mezzi utilizzati
- Saper utilizzare lo strumento informatico per la stesura della documentazione necessaria
- Conoscere ed applicare la normativa antinfortunistica riferita al ruolo
- Conoscere le innovazioni di processo di prodotto e di contesto

Addetto all'amministrazione e ai servizi generali aziendali

Figure professionali: Segretario
Addetto compiti vari di ufficio
Centralinista telefonico
Contabile
Dattilografo
stenodattilografo

Area di attività: L'addetto è in grado di raccogliere, selezionare ed elaborare semplici informazioni e dati, lavorare su procedure ordinarie predeterminate e applicativi specifici, anche automatizzati, al fine di predisporre e compilare la documentazione e la modulistica relativa; è in grado di produrre corrispondenza commerciale, comunicazioni telefoniche, comunicazioni interne con strumenti adeguati compresi quelli telematici, smistare documenti cartacei ed informatici, organizzare, accedere a ed utilizzare archivi.