

VERBALE DI ACCORDO

Il 13 luglio 2006, in Roma, presso la sede di Federmaco

tra

FEDERMACO

e

FENEAL-UIL, FILCA-CISL e FILLEA-CGIL

con riferimento all'accordo 4 aprile 2006 sull'apprendistato professionalizzante e all'impegno ivi preso di definire successivamente i profili formativi per rendere operativa e applicabile la predetta intesa, sono stati concordati i seguenti profili formativi e le relative conoscenze e competenze professionali:

- Addetto all'amministrazione;
- Responsabile amministrativo di stabilimento;
- Addetto commerciale;
- Responsabile Qualità/Laboratorio;
- Assistente/Capoturno;
- Capo servizi meccanici;
- Manutentore elettrico - elettromeccanico - elettronico;
- Manutentore generico polivalente;
- Manutentore meccanico;
- Operatore esterno di ciclo tecnologico con sala centralizzata.

che, allegati al presente accordo, costituiscono parte integrante, unitamente all'accordo 4 aprile 2006, del vigente c.c.n.l. 5 marzo 2004.

La nuova disciplina dell'apprendistato professionalizzante così definita sostituisce a tutti gli effetti l'art.25 del testo a stampa del predetto c.c.n.l..

Le parti si impegnano a trasmettere il presente accordo, unitamente all'accordo 4 aprile 2006 sull'apprendistato professionalizzante, ai rispettivi organismi di rappresentanza a livello regionale per i necessari raccordi con l'attività che da questi deve essere svolta ai sensi del comma 5 dell'art.49 del D.Lgs.276/2003 in materia di apprendistato professionalizzante.

La presente disciplina entra in vigore con effetto immediato.

Dichiarazione a verbale

Le parti si danno atto che i programmi formativi concordati, oltre allo sbocco professionale determinato dal presente verbale di accordo, possono creare le premesse per ulteriori evoluzioni professionali e conseguenti avanzamenti di inquadramento - verificabili a livello aziendale tra Direzione ed RSU.

Letto, confermato, sottoscritto.

FEDERMACO

FENEAL-UIL

FILCA-CISL

FILLEA-CGIL

Man

Responsabile Qualità - Responsabile Laboratorio: impiegato AD1

Declaratoria AD: Appartengono all'area direttiva i lavoratori impiegati con funzioni direttive che occupano posizioni di lavoro di particolare rilevanza con autonomia organizzativa e decisionale al fine del conseguimento degli obiettivi aziendali; sono in possesso di approfondita e qualificata preparazione teorica accompagnata da elevata esperienza professionale e svolgono funzioni di rilevante responsabilità economica/gestionale o di elevata professionalità nell'ambito delle direttive generali aziendali con eventuale coordinamento direttivo di uffici o servizi.

Profilo di riferimento: tecnici con compiti di coordinamento e controllo di singoli servizi di manutenzione e di servizio alla produzione finalizzati alla ottimizzazione dei risultati funzionali e operativi.

Aree di attività

- ha la responsabilità del mantenimento e del continuo miglioramento del sistema qualità ed in questo ambito risponde della raccolta, dell'aggiornamento, della elaborazione dei dati di produzione e consumo di tutti gli impianti produttivi
- risponde della raccolta dei dati relativi alla qualità dei prodotti
- è responsabile del laboratorio per le analisi chimiche e le prove fisico-meccaniche.

Conoscenze e competenze professionali

- Conoscere il ciclo produttivo, le materie prime, i prodotti finiti, i correttivi ed ogni altro materiale utilizzato per la produzione dei leganti idraulici
- Conoscere le logiche del sistema qualità nelle sue componenti normative e nelle sue finalità
- Mettere in atto quanto previsto dal sistema qualità e verificarne la corretta attuazione
- Diffondere il sistema qualità nelle sue componenti: Manuale Qualità, procedure, istruzioni, specifiche ecc.
- Verificare che tutto il personale sia correttamente informato sui metodi di lavoro, sulle procedure operative, sulle specifiche e sugli obiettivi di qualità
- Predisporre il piano annuale delle verifiche ispettive
- Predisporre la documentazione necessaria per effettuare il riesame del Sistema Qualità e le riunioni periodiche
- Curare la realizzazione delle azioni di sensibilizzazione e di formazione del personale
- Curare la stesura, l'emissione e la gestione dei documenti del Sistema Qualità secondo quanto previsto nel Manuale Qualità
- Verificare l'effettuazione di quanto previsto nelle azioni correttive/preventive e redige il rapporto sull'efficacia degli interventi attuati
- Conoscere tutte le procedure, metodologie e standard di riferimento per tutti i controlli chimici e chimico-fisici di tutti i materiali del processo produttivo del cemento, acque e combustibili
- Promuovere ed assicurare la formazione del personale di stabilimento coinvolto nel controllo della qualità delle materie prime, semilavorati e prodotti finiti
- Eseguire tutte le analisi ed i controlli previsti nel normale piano dei controlli ed eventuali controlli straordinari del Ciclo di Produzione
- Assicurare la registrazione e l'elaborazione di tutti i dati relativi al sistema di controllo della qualità
- Assicurare la taratura e la messa a punto sia degli strumenti di laboratorio che delle apparecchiature analitiche destinate al controllo di processo
- Intrattenere i rapporti con l'ICITE e gli altri enti di certificazione

Handwritten signatures and initials at the bottom of the page, including names like 'Man', 'Jm', 'S', 'J.R.', 'F.C.', 'A.C.', 'L.', and 'M.S.'.

Assistente/ Capo Turno: intermedio AC1

Declaratoria AC: Appartengono all'area concettuale i lavoratori impiegati, intermedi ed operai che ricoprono posizioni di lavoro che richiedono elevata e qualificata autonomia organizzativa e riferimento al superiore per le problematiche più complesse ed eventuale coordinamento di lavoratori di aree/livelli inferiori; il tutto nell'ambito delle direttive ed obiettivi specifici definiti dall'Azienda per il settore/funzione di appartenenza. Sono in possesso di adeguata preparazione teorica/professionale e/o di esperienza specialistica consolidata.

Profilo di riferimento: preposti al coordinamento di lavoratori addetti ai reparti di produzione in unità produttive a ciclo completo tradizionale.

Aree di attività

Coordinatore operativo di lavoratori addetti ai reparti di produzione operanti su più turni avvicendati:

- mediante il coordinamento degli interventi sugli impianti effettuati dalla squadra di personale a turno, garantisce che le caratteristiche dei semilavorati e dei prodotti finiti siano rispondenti alle specifiche di qualità;
- in base all'esperienza acquisita provvede sia all'individuazione di guasti e/o anomalie funzionali con riferimento alla gravità ed ai tempi di intervento, per poi coordinarsi con le aree di manutenzione per la programmazione della fermata di macchinari e/o impianti allo scopo di ripristinarne la funzionalità, sia ad informare i servizi competenti su problematiche che, se non rilevate, potrebbero procurare gravi danni agli impianti di produzione o determinare un livello qualitativo dei prodotti inferiore agli standard aziendali;
- redige una breve relazione sulle operazioni più salienti avvenute nel corso del turno, documento che resta a disposizione dei responsabili della produzione e delle manutenzioni per le valutazioni relative,
- suggerisce tutte le possibili migliorie per il buon funzionamento degli impianti o di singole macchine,
- controlla sistematicamente, per quanto di competenza, il pieno rispetto da parte del personale di tutte le norme vigenti per la prevenzione degli infortuni sul lavoro e per la tutela della salute,
- partecipa alle riunioni indette per effettuare la programmazione dei lavori e degli interventi.

Conoscenze e competenze professionali:

- conoscenza del ciclo produttivo dell'organizzazione del lavoro in produzione
- conoscenza degli impianti e dei macchinari, della loro funzionalità, delle anomalie di funzionamento
- conoscenza di tutte le innovazioni apportate nel processo
- conoscenza delle normative di certificazione della qualità
- conoscenza delle normative tutte in materia di igiene e sicurezza nei luoghi di lavoro
- conoscenza delle misure tutte, preventive e protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività degli addetti alla produzione
- conoscenza di tutte le operazioni riguardanti il controllo della qualità dei prodotti e dei semilavorati
- conoscenza delle principali norme legali e contrattuali in tema di gestione del rapporto di lavoro

Capo Servizi Meccanici: impiegato AD2

Figura professionale: Capo Servizi Meccanici
Responsabile Manutenzione Meccanica

Declaratoria AD: Appartengono all'area direttiva i lavoratori impiegati con funzioni direttive che occupano posizioni di lavoro di particolare rilevanza con autonomia organizzativa e decisionale al fine del conseguimento degli obiettivi aziendali; sono in possesso di approfondita e qualificata preparazione teorica accompagnata da elevata esperienza professionale e svolgono funzioni di rilevante responsabilità economica/gestionale o di elevata professionalità nell'ambito delle direttive generali aziendali con eventuale coordinamento direttivo di uffici o servizi.

Profilo di riferimento: addetti al coordinamento di più servizi, reparti o settori di attività con approfondite conoscenze teorico-pratiche con responsabilità organizzativa e di indirizzo per la migliore efficacia tecnico - gestionale.

Aree di attività:

- Ha la responsabilità della manutenzione meccanica del macchinario fisso e mobile dell'intero ciclo produttivo e dei mezzi mobili di stabilimento;
- organizza e sovrintende, tramite preposti, all'attività dell'officina meccanica;
- sovrintende ai lavori di manutenzione meccanica e di nuovo impianto affidati in appalto o con contratto d'opera e con la relativa contabilità.

Conoscenze e competenze professionali

- Conoscere le caratteristiche strutturali, funzionali, sistemiche ed operative di impianti, macchine, apparecchiature e mezzi vari, relativi all'intero ciclo produttivo:
 - Rilevare ed analizzare ogni situazione anomala
 - Effettuare la manutenzione preventiva (ispezioni, piano di lubrificazione, ecc.)
 - Programmare ed eseguire gli interventi manutentivi, coordinandoli, se necessario, con gli interventi degli altri servizi della cemeniteria
 - Individuare i materiali necessari, controlla le giacenze e compila le richieste di acquisto
 - Assicurare la tempestiva disponibilità dei materiali nel rispetto delle disposizioni aziendali
 - Raccogliere ed aggiorna tutta la documentazione relativa alla gestione meccanica della cemeniteria secondo i criteri e le procedure informatiche vigenti
 - Gestire, organizza e forma il personale dei servizi di manutenzione meccanica
- Programmare i lavori meccanici affidati ad imprese appaltatrici, compresi i lavori di nuovi impianti, curare i rapporti con le imprese appaltatrici per assicurare la corretta ed economica esecuzione degli interventi; predisporre tutta la documentazione richiesta per la definizione dei budget e per il rispetto delle procedure d'appalto dei lavori affidati alle imprese appaltatrici; provvedere al controllo della contabilità; collaborare, per quanto di competenza, al raggiungimento degli obiettivi di budget
- Conoscere le norme vigenti per la prevenzione degli infortuni sul lavoro e la tutela della salute del personale dei servizi di manutenzione meccanica:
 - attuare le misure preventive e protettive dei rischi accertati conformemente a quanto richiesto dalla normativa vigente ed in coerenza con il processo di valutazione dei rischi
 - attuare le procedure di lavoro sicuro per le varie attività dell'officina meccanica, controllandone nel tempo la loro corretta applicazione
 - informare e forma i lavoratori sui rischi specifici cui sono esposti
 - curare che il personale dell'officina meccanica osservi tutte le norme vigenti in materia di sicurezza e tutela della salute ed usi dispositivi di protezione individuale messi a disposizione

Man
Rob
Se
Paul
Lee
...
...
...
...
...

- Controllare sistematicamente il pieno rispetto di tutte le norme vigenti per la prevenzione degli infortuni sul lavoro e la tutela della salute del personale del laboratorio chimico:
 - attuare le misure preventive e protettive dai rischi accertati conformemente a quanto richiesto dalla normativa vigente ed in coerenza con il processo di valutazione dei rischi
 - attuare le procedure di lavoro sicuro per le varie attività del laboratorio chimico, controllandone nel tempo la loro corretta applicazione
 - informare e formare i lavoratori sui rischi specifici cui sono esposti e porta a loro conoscenza le norme essenziali di prevenzione
 - curare che il personale del laboratorio chimico osservi tutte le norme vigenti in materia di sicurezza e tutela della salute richieste dalla natura del proprio lavoro ed usi i dispositivi di protezione individuale messi a disposizione.

Adone Fub...

Al.

Am

Al

Al

Am

Sagio Sali

Waper

Al

- compilare e registrare le cause che hanno determinato l'infortunio degli addetti all'officina meccanica, al fine di individuare le necessarie misure preventive e/o protettive
- informare i responsabili delle imprese appaltatrici sui rischi specifici esistenti nell'ambiente in cui sono destinate ad operare e definire le modalità di cooperazione e coordinamento degli interventi di protezione e prevenzione
- contribuire all'esame delle situazioni critiche, con studi e proposte di interventi migliorativi

Adm - Fab deli

Sm

Adm

Lc

Man Sergio Soli

Adm

Adm

Adm

Manutentore generico polivalente: operaio AS2

Declaratoria AS: Appartengono all'area specialistica i lavoratori impiegati, intermedi e operai che svolgono mansioni che richiedono approfondite conoscenze professionali specifiche perfezionate con processi formativi o con consolidata esperienza pratica nella posizione, autonomia organizzativa della fase operativa nonché eventuale supervisione di personale appartenente ad aree/livelli inferiori, in attuazione di disposizioni impartite dai responsabili di funzione/settore di competenza

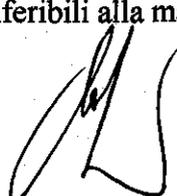
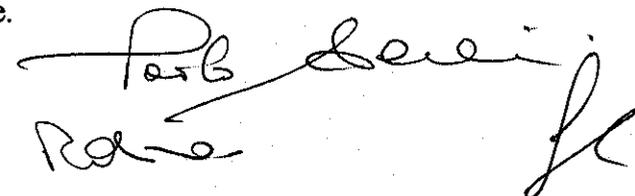
Profilo di riferimento: specialisti di mestiere che compiono operazioni di manutenzione, riparazione e montaggio di apparecchiature elettriche (edili ed idraulici civili) o componenti elettronici sia in officina che nei reparti, ovvero, per il settore delle malte, nei cantieri dei clienti

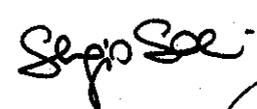
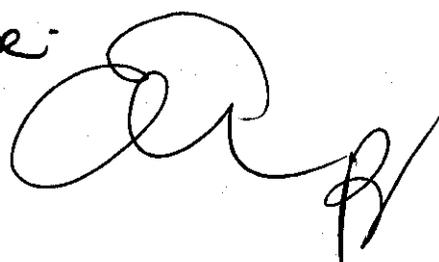
Aree di attività

- sulla base di istruzioni operative, disegni tecnici non complessi e programmi di manutenzione preventiva, esegue lavori di manutenzione ordinaria prevalentemente di natura edile, ma anche su impianti elettrici ed idraulici civili;
- all'occorrenza, collabora con i manutentori specializzati nell'esecuzione di interventi su attrezzature o impianti industriali.

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscere le caratteristiche generali dell'attività di produzione e del ciclo tecnologico;
- Conoscere in modo approfondito la struttura edile ed impiantistica dell'unità produttiva in cui sono svolte le mansioni lavorative;
- Conoscere le finalità della propria mansione all'interno dell'attività dell'unità produttiva, oltre alle procedure previste dal sistema sicurezza;
- Conoscere in modo approfondito gli utensili e le attrezzature necessarie per lo svolgimento delle mansioni ed interpretare la documentazione tecnica di corredo;
- Conoscere ed applicare gli elementi di base della manutenzione edile, idraulica, dell'impiantistica elettrica ed elettromeccanica civile;
- Conoscere le caratteristiche tecniche e gli impieghi dei diversi materiali utilizzati nello svolgimento delle mansioni;
- Conoscere in modo approfondito tutte le normative di sicurezza relative all'utilizzo di utensili, attrezzature e materiali propri delle attività di competenza;
- Conoscere in modo approfondito i dispositivi individuali di protezione e le modalità per un loro corretto utilizzo;
- Saper registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati ottenuti;
- Saper effettuare interventi di manutenzione ordinaria ed essere in grado di collaborare con gli specialisti, in caso di necessità, per interventi di manutenzione degli impianti industriali;
- Conoscere ed applicare le normative di sicurezza sul lavoro, ambientali e di igiene del lavoro riferibili alla mansione.

Manutentore meccanico: operaio AS2

Declaratoria AS: Appartengono all'area specialistica i lavoratori impiegati, intermedi e operai che svolgono mansioni che richiedono approfondite conoscenze professionali specifiche perfezionate con processi formativi o con consolidata esperienza pratica nella posizione, autonomia organizzativa della fase operativa nonché eventuale supervisione di personale appartenente ad aree/livelli inferiori, in attuazione di disposizioni impartite dai responsabili di funzione/settore di competenza.

Profilo di riferimento: specialisti di mestiere che effettuano manutenzioni, riparazioni e montaggi meccanici, per lo più a reparto, impostando il lavoro seguendolo nelle fasi operative fino alla sua conclusione avvalendosi anche di altri collaboratori.

Arece di attività

- sulla base di istruzioni operative, programmi di manutenzione preventiva, disegni tecnici e schemi di impianto, esegue lavori di precisione, per la costruzione, modifica, riparazione, manutenzione delle parti meccaniche di macchine e impianti;
- esegue il controllo e la messa a punto degli stessi.

Conoscenze e competenze professionali:

- Conoscere le caratteristiche generali dell'attività di produzione e del ciclo tecnologico, con particolare riferimento alle macchine ed agli impianti di stabilimento;
- Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra le varie fasi in cui si articola il processo di produzione (estrazione e frantumazione delle materie prime, macinazione materie prime, cottura, macinazione, distribuzione prodotto sfuso, insacco);
- Conoscere il ruolo della propria specializzazione all'interno del processo produttivo, oltre alle procedure previste dal sistema sicurezza
- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica di pertinenza: disegno di insieme e dei particolari, distinta base tecnica, ciclo di montaggio, scheda controllo qualità, piani di manutenzione preventiva
- Conoscere ed applicare gli elementi di base della meccanica, compresi elementi di elettromeccanica
- Conoscere le caratteristiche tecnologiche e meccaniche dei materiali impiegati nella costruzione dei macchinari ed impianti di produzione
- Conoscere il processo di montaggio di gruppi o sottogruppi meccanici e sapere intervenire con lavorazioni su banco, anche tramite la saldatura, e con le macchine utensili, per adattamenti eventualmente richiesti
- Saper eseguire la messa a punto delle macchine attrezzate e la regolazione degli impianti e modificare i complessi attrezzati esistenti in modo da variare le prestazioni finali
- Saper effettuare interventi di manutenzione ordinaria ed essere in grado di operare con colleghi in manutenzione preventiva e straordinaria degli impianti
- Conoscere gli strumenti e le tecniche di misura e di controllo per effettuare quanto richiesto dalla scheda controllo qualità ricevuta
- Conoscere gli strumenti ed i macchinari di lavoro, compresi quelli per l'attrezzaggio
- Conoscere le caratteristiche della componentistica meccanica ed elettromeccanica
- Saper utilizzare lo strumento informatico per la stesura della documentazione necessaria
- Conoscere ed applicare le normative di sicurezza sul lavoro, ambientali e di igiene del lavoro riferibili alla mansione.

Handwritten signatures and initials at the bottom of the page.

Operatore esterno di ciclo tecnologico con sala centralizzata: operaio AS1

Declaratoria AS: Appartengono all'area specialistica i lavoratori impiegati, intermedi e operai che svolgono mansioni che richiedono approfondite conoscenze professionali specifiche perfezionate con processi formativi o con consolidata esperienza pratica nella posizione, autonomia organizzativa della fase operativa nonché eventuale supervisione di personale appartenente ad aree/livelli inferiori, in attuazione di disposizioni impartite dai responsabili di funzione/settore di competenza.

Profilo di riferimento: operatori esterni di cicli tecnologici con sala centralizzata che, conoscendo le caratteristiche strutturali e funzionali di tutti gli impianti, ne assicurano la normale efficienza attraverso ispezioni ed interventi a reparto.

Aree di attività

Lavoratore turnista che assicura la normale efficienza di tutti gli impianti attraverso ispezioni ed interventi a reparto, e quindi:

- controlla il corretto funzionamento delle macchine, segnalando eventuali anomalie,
- durante la marcia degli impianti effettua più volte i controlli di processo ed i prelievi dei campioni previsti,
- laddove necessario, controlla e/o garantisce il regolare rifornimento delle materie prime,
- mantiene pulito il reparto e garantisce la lubrificazione di tutte le macchine,
- concorre all'effettuazione di manutenzioni ed interventi di natura meccanica e/o elettrica necessari per il riavviamento degli impianti

Conoscenze e competenze professionali:

- conoscenza di base del ciclo produttivo dell'organizzazione del lavoro in produzione
- conoscenza di base degli impianti e dei macchinari, delle loro caratteristiche funzionali, delle anomalie di funzionamento
- conoscenza di base delle normative di certificazione della qualità
- conoscenza delle misure, preventive e protettive, idonee a scongiurare rischi di qualsiasi natura connessi allo svolgimento delle attività lavorative

[Handwritten signatures and notes]

man
Sergio Serr

[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]